



Уважаемые коллеги, друзья!

Итоги года, прошедшего со дня празднования профессионального праздника в 2015 году, порадовали неплохими результатами. От имени коллектива УММ 2 примите искренние поздравления с Днем строителя!

За результатами вашей деятельности легко проследить по тому, как быстро наша отечественная промышленность прирастает новыми современными объектами, цехами, переделами, технологическими линиями. Модернизированные производственные мощности позволяют увеличивать выпуск продукции и делать ее конкурентоспособной на мировых рынках. Отрадно, что и монтажники УММ 2 причастны к этому процессу и на протяжении многих лет вносят свою лепту в развитие уральского строительного комплекса.

Хочется пожелать всем строителям Свердловской области, чтобы труд всегда приносил удовлетворение и достаток, ширился фронт работ, а профессионализм рос с каждым новым построенным объектом! Желаем производственных побед, удачи в бизнесе, стабильности и процветания, свершения намеченных планов!

НЕГАНОВ
Павел Владимирович,
председатель Совета
директоров ОАО
«Уралметаллургмонтаж 2».
Почетный строитель России



ПОЗДНЯКОВ
Владимир Игоревич,
генеральный директор
ОАО «Уралметаллургмонтаж 2».
Почетный строитель России

620014, г. Екатеринбург,
ул. Вайнера, 346
тел.: (343) 376-40-82,
факс: (343) 376-40-92,
e-mail: oao@umm2.ru
www.umm2.ru



Северский трубный завод, строительство стана FQM



«Уралэлектромедь», строительство первой и второй очереди цеха электролиза меди

МНОГОЛЕТНЕЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

УММ 2 и УГМК-Холдинг – давние деловые партнеры, с момента основания холдинга ведут совместное строительство и перевооружение предприятий УГМК. В 2014 году специалисты УММ 2 начали демонтаж старого заводского корпуса АО «Уралэлектромедь», который располагался между двух действующих цехов электролиза меди. Затем на этом месте был смонтирован каркас здания нового цеха электролиза меди. В 2016 году сотрудники УММ 2 приступили к монтажу технологического оборудования. Уже смонтированы краны немецкой фирмы KUNZ и 150 полимербетонных ванн для электролиза меди. Всего будет установлено 448 ванн бельгийской фирмы СТ1. Также предстоит окрасочные работы. Работы на стройплощадке идут интенсивными темпами, без выходных, по 12 часов в сутки.

По прогнозам, в 2017 году этот уникальный цех – другого подобного по технологическому оснащению в России нет – должен быть построен. Облик цеха будет полностью сочетаться с первой очередью, построенной УММ 2 два года назад и с сегодняшнему дню вышедшей на проектную мощность в 150 тыс. тонн катодной меди. Строящаяся вторая очередь, как и первая, будет работать по бесосновной технологии производства, и с ее запуском мощности по производству катодной меди возрастут до 320 тыс. тонн в год. В планах руководства УММ 2 дальнейшее сотрудничество с заводом и строительство третьей очереди данного производства, проектирование которой уже ведется. Специалисты УММ 2, как представители генерального подрядчика, всегда участвуют в пусконаладке производства под руководством шеф-монтажной организации-производителя оборудования.

Кроме того, в настоящее время сотрудники УММ 2 занимаются реконструкцией химико-металлургического производства для нужд УГМК-Холдинга в ОАО «Святогор» в Красноуральске. Программа реконструкции с внедрением высокоэкологичной технологии «Ausmelt» (Ausmelt TSL Furnace, Финляндия) включает в себя строительство металлургического комплекса, состоящего из печи Ausmelt с электропечью-отстойником и котла-утилизатора, взамен устаревших обжиговых и отражательных печей.

В ходе реконструкции будут построены новые производственные объекты. Запланировано строительство электроподстанций, кислородной, компрессорной, воздухоподводящих станций и станции химводоподготовки.

Надо сказать, что техническим заказчиком по внедрению технологии «Ausmelt» на предприятии выступит финская компания «Outotek», мировой лидер в поставках технических решений для предприятий горно-обогатительной и металлургической промышленности, а специалисты УММ 2 имеют положительный опыт сотрудничества с этой компанией на других объектах цветной металлургии. По технологии «Ausmelt» работают 18 металлургических предприятий в мире.

Также среди постоянных заказчиков УММ 2 – ТМК (Трубная металлургическая компания), для которой работа в ОАО «Северский трубный завод» ведется уже четверть века. Проведена масштабная реконструкция, и сейчас завершаются работы по смонтированному и пущенному в эксплуатацию непрерывному стану FQM фирмы «Danieli» (Италия) для производства трубы. Проект техперевооружения активно продолжается, и уже в сентябре на СТЗ начнется новый подготовительный этап строительства термоотдела № 3. Будет проводиться усиление конструкции здания, снятие существующей обшивки и обшивка конструктива новыми стеновыми панелями. Потом сотрудники УММ 2 насытят здание современным оборудованием для термообработки трубы. Это оборудование для линий термической обработки бесшовных труб поставит фирма SMS MEER S.p.A (Италия). Все это будет осуществлено в рамках модернизации мощностей термоотдела, что в итоге позволит СТЗ существенно увеличить стоимость конечного продукта.

В апреле 2016 года УММ 2 подписало контракт с УГМК-ОЦМ и активно включилось в модернизацию производственных мощностей Ревдинского и Кировского заводов ОЦМ.

Масштабный проект технического перевооружения производства медных, медно-никелевых труб и бронзового проката Ревдинского завода ОЦМ предусматривает обновление литейного, прессового, прокатного и волочильного оборудования до конца 2018 года для повышения качества продукции, снижения ее себестоимости и улучшения условий труда рабочих. Согласно долго-

срочному контракту, специалисты УММ 2 выполняют монтаж и пусконаладку прессово-прокатно-волочильных мощностей, в том числе нового оборудования для прессования и волочения итальянской фирмы SMS MEER-group, а также техперевооружение всей инфраструктуры инженерных сетей. Надо отметить, что модернизация будет проводиться без остановки производства.

В ОАО «Кировский завод ОЦМ» монтажники УММ 2 осуществляют реконструкцию четырехклетового стана холодной прокатки «Тандем-1000» в одноклетовой реверсивный стан «Кварто-450» фирмы «Danieli Frohling» (Германия). Это позволит повысить качество прокатной продукции, прежде всего по точности и диапазону обрабатываемых лент. Сейчас ведутся фундаментные работы для последующего монтажа основного оборудования стана и его вспомогательных систем.

ПЕРСПЕКТИВЫ

«Важно, что у нас появились новые направления по более тесному сотрудничеству с предприятиями горнорудной и химической промышленности, – уточняет Евгений Винер, коммерческий директор ОАО «Уралметаллургмонтаж 2». – Состоялись переговоры с потенциальными поставщиками оборудования из Чехии, Швеции, Германии, и достигнуты партнерские договоренности. В ближайшем будущем мы планируем начать монтаж поставляемого ими оборудования. Недавно были на заводе АВВ в Швеции, где изготавливаются подъемные машины для отраслевых предприятий калийной промышленности. Ведем переговоры, чтобы устанавливать их по единому контракту. Тем более что у нас уже есть опыт внедрения подобного подъемного оборудования: за 4 года наши специалисты смонтировали 8 шахтных подъемных установок, которые поставила чешская фирма «INCO engineering».

Впереди у ОАО «Уралметаллургмонтаж 2» серьезные по масштабам и сложности стройки. Впрочем, богатый опыт позволяет быть уверенным, что сотрудничество с металлургическими и трубопрокатными заводами, предприятиями горнодобывающего и нефтегазового комплекса, иностранными фирмами в качестве исполнителей новых технологически сложных строительных проектов окажется успешным.

ОАО «УРАЛМЕТАЛЛУРГМОНТАЖ 2»:

ФАКТОРЫ СТАБИЛЬНОГО РОСТА

Мощнейший трест Советского Союза «Уралметаллургмонтаж» начиная с 1942 года построил тысячи сложных промышленных и важных социальных объектов на территории страны – в Гомеле, Краснодаре, Красноярске, Мелитополе, Тимирязе, Чарджоу, Чимкенте, Ижевске и за ее пределами – в Алжире, Египте, Нигерии, на Кубе.

ОАО «Уралметаллургмонтаж 2» (УММ 2) начало строить новейшую историю предприятия с 1992 года, с момента выхода из состава треста и образования акционерного общества.

Сегодня компания «Уралметаллургмонтаж 2» – ведущее предприятие Уральского региона в сфере промышленного строительства. Основными направлениями деятельности УММ 2 являются строительство новых объектов и реконструкция действующих предприятий цветной и черной металлургии, машиностроительной, нефтегазовой, химической, горнодобывающей отраслей, стройиндустрии, энергетики, в том числе атомной, а также проведение технического перевооружения, капитальных ремонтных работ.

В последние годы на условиях генерального подряда специалисты ОАО «Уралметаллургмонтаж 2» участвовали в масштабных стройках предприятий для своих давних партнеров – УГМК-Холдинга, Трубной металлургической компании (ТМК), СИБУР-Холдинга, Росэнергоатома, МХК «ЕвроХим». Компания УММ 2 успешно трудится на территории Свердловской, Челябинской, Оренбургской, Тюменской, Кировской областей, Пермского края и других регионов. В каждом регионе, где работает предприятие, создается управление строительства.

О том, на каких «трех китах» зиждется стабильность строительно-монтажного

предприятия, рассказывает коммерческий директор ОАО «Уралметаллургмонтаж 2» **Евгений Винер.**

КОЛЛЕКТИВ НЕ ПОДВЕДЕТ

Сейчас в компании трудится около 1000 человек, в том числе 700 – электросварщики и монтажники, имеющие богатый профессиональный опыт. Треть из них работают на монтаже уже свыше 20 лет. Компания располагает собственным пунктом аттестации сварщиков и лабораторией неразрушающего контроля и диагностики металла.

Ежегодно сотрудники компании решают множество самых разных рабочих задач. И когда долгий и трудоемкий процесс строительства завершен, они могут по праву гордиться результатами своего труда. А в свободное время поучаствовать в состязаниях по профмастерству. Например, в этом году за звание лучших по профессии в семи номинациях на региональном этапе национального конкурса профмастерства «Строймастер-2016» боролись почти 80 специалистов и порядка 40 строительных фирм области. В номинации «Лучший электросварщик» принял участие Александр Чусов, сотрудник СРМУ-5 УММ 2. Он опередил 16 конкурентов и набрал максимальное количество баллов – 93. Конкурсные задания состояли из теоретических вопросов и демонстрации практических навыков. Александр успешно выполнил сварку соединения трубы с отводом и



фланцем, безупречно сделав три стыковых и два угловых шва в неповоротном положении. Это решило исход состязаний. Чусов занял первое место и теперь будет представлять Уральский федеральный округ на Всероссийском финале конкурса в Москве.